Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna Połaniec, dnia 03.07.2019

Dział Urządzeń Cieplno-Mechanicznych

### ZAKRES PRAC DO WYKONANIA

dotyczy: **regeneracja warsztatowa przekładni A1/55/75/100, i=12,5/prawa:**

I. Zakres prac obejmuje wykonanie regeneracji następującej przekładni zębatej:

1. Przekładnia zębata A1-55/75/100, i=12,5/prawa po regeneracji - 1 sztuka. indeks 110028490.

II. Szczegółowy zakres prac do wykonania obejmuje:

* 1. Oczyszczenie korpusu przekładni z resztek węgla i smaru.
  2. Demontaż hamownika zapadkowego.
  3. Demontaż korpusu górnego przekładni, mycie wnętrza, inwentaryzacja elementów roboczych (kół zębatych, wałków, tulei), łożysk i uszczelniaczy oraz całego korpusu, prostowanie uchwytów montażowych.
  4. Wykonanie nowego wałka szybkoobrotowego wg zdemontowanego wzoru z końcówkami pod hamownik zapadkowy oraz sprzęgło hydrokinetyczne TV650 z otworem 70 mm.
  5. Wymiana wszystkich łożysk oraz uszczelniaczy zgodnie z DTR przekładni.
  6. Montaż pokrywy górnej, uszczelnienie, regulacja zazębienia kół zębatych zgodnie z DTR.
  7. Montaż hamownika na wałku wejściowym przekładni.
  8. Zalanie olejem, sprawdzenie poprawności działania.
  9. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni zewnętrznych korpusu przekładni przez oczyszczenie do 2 stopnia czystości, dwukrotne malowanie farbą podkładową epoksydową oraz przynajmniej jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową poliuretanową w kolorze RAL 5024. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 240μm.
  10. Zabezpieczenie w sposób skuteczny wałka wejściowego, tulei wyjściowej przekładni oraz elementów hamownika przed działaniem warunków atmosferycznych.

III. Warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych:

1. Przekładnia zostanie odebrana do regeneracji z siedziby Zamawiającego i przetransportowana do siedziby Wykonawcy na koszt i ryzyko Wykonawcy.
2. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze niezbędne dla wykonania pełnej i prawidłowej regeneracji zapewnia Wykonawca.
3. Przy wymianie łożyskowania należy zastosować łożyska o najwyższej jakości wykonania np. SKF lub NSK.
4. W przypadku konieczności zmiany zakresu regeneracji przekładni (wykonania i wymiany dodatkowych elementów), Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego, przedstawi dokumentację fotograficzną potwierdzającą oraz uzgodni ostateczne warunki techniczne i finansowe zmiany zakresu zamówienia.
5. Oczekiwany czas wykonania prac regeneracyjnych do 6 tygodni licząc od dnia odebrania przekładni od Zamawiającego, jednak nie dłużej niż 7 tygodni od dnia podpisania Umowy.
6. Uzgodnienia techniczne i finansowe zmian zakresu regeneracji, wydłużają bieg terminu wykonania prac tylko o czas tych uzgodnień.
7. Wykonawca bezzwłocznie zawiadomi pisemnie Zamawiającego o zakończeniu regeneracji przekładni oraz dostarczy ją na własny koszt i ryzyko do magazynu Zamawiającego.
8. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu świadectwo jakości wykonania regeneracji oraz warunki gwarancyjne dla wykonanego zakresu regeneracji. W świadectwie należy podać m.in. uzyskane luzy międzyzębne dla każdego stopnia przekładni, warunki magazynowania.
9. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace nie powinien być krótszy niż 24 miesiące od dnia montażu na przenośniku oraz nie krótszy niż 36 miesięcy od dnia dostawy.

Sporządził

Witold Dunal